

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Micro Solda Ponto EW600CSP:



Muito obrigado por você ter optado pelo nosso aparelho e ter aceitado estabelecer uma relação de confiança conosco!

Estamos seguros que logo você perceberá que, junto com a máquina Electronic Welder EW600CSP, adquiriu também o que há da mais atualizada tecnologia em matéria de soldagem, adotando poderoso instrumento para a consecução dos seus objetivos científicos e profissionais.

A máquina Electronic Welder EW600CSP fabricado pela **VMV Costa**, foi desenvolvida, para a montagem de Pack de baterias tamanhos D, C e AA, assim como para baterias especiais.

Seu princípio de funcionamento é soldar com uma alta corrente elétrica em um curto período de tempo. Com isto não existe o aquecimento da peça soldada não prejudicando a pilha soldada.

A máquina de solda ponto Eletronic Welder EW600CSP utiliza a energia acumulada, em alta tensão, em capacitores eletrolíticos especiais, com descarga controlada por tiristores. A vantagem deste processo é que além de não produzir óxidos indesejáveis no local da solda, não destempera o material, mantendo com isto as suas características mecânicas, não interferindo assim em sua flexibilidade e tenacidade.

Em alguns casos pode haver dificuldades em se obter uma boa soldagem devido a baixa qualidade do aço. Nesses casos é necessário aumentar a potência de soldagem, assim como dar mais de um ponto de solda.

UTILIZAÇÃO

Antes de realizar a soldagem no produto final, faça testes de solda para o ajuste da intensidade da potência necessária. Ela é indicada no painel de acordo com o número de LEDs acesos. Quanto mais LEDs acesos, maior é a intensidade. O ajuste é feito girando o botão no sentido horário. O botão "weld" é utilizado para disparar a solda.

Ajuste da Intensidade de soldagem



Botão Reset e Weld



Quando a carga dos capacitores atingirem a potencia ajustada, o LED indicando "FULL" irá acender, indicando que a máquina está pronta para a soldagem.

OBS: Caso a intensidade esteja muito alta, pode-se abaixa-la simplesmente girando o botão de ajuste de intensidade no sentido anti-horário e apertando o botão "RESET" diversas vezes até atingir o valor desejado.

Devem-se iniciar os testes com uma menor intensidade de potência e ir aumentando-a até o ponto ideal de solda, que varia de acordo com espessura da chapa a ser soldada.

Montagem de Pack de Baterias



Bateria Soldada



ATENÇÃO: É muito importante na soldagem por descarga capacitiva, que a pressão entre os eletrodos esteja correta, assim como é fundamental que exista um perfeito ajuste entre as peças a serem soldadas para evitar faiscamento. Neste tipo de solda, quando a pressão entre os eletrodos e peça, assim como a intensidade de potência estiver correta, não existe faiscamento, produzindo uma solda limpa, sem aquecimento.

Se for necessário utilizar a intensidade de potência máxima, é aconselhável aumentar a pressão entre os eletrodos forçando o suporte do eletrodo inferior levemente para cima.

A falta de pressão adequada na soldagem ocasiona fatalmente um mau contato no instante da soldagem, provocando uma erosão elétrica, provavelmente danificando as peças a serem soldadas. Caso isso ocorra, limpe os eletrodos com uma lixa fina antes de iniciar uma nova soldagem.

Após realizar uma soldagem utilizando a potência máxima, retorne o botão de ajuste de intensidade de potência para o nível mais baixo, com isto você irá aumentar a vida útil do equipamento.

Cuidado: Utilize sempre óculos de segurança quando estiver realizando uma soldagem, para evitar que possíveis fagulhas atinjam os olhos.

Informações Gerais

- Limpeza dos Eletrodos

A superfície de contato dos eletrodos deve ser limpa com uma lixa fina, procurando manter a superfície plana e paralela.

- Troca dos Eletrodos

Os eletrodos de cobre para solda capacitiva sofrem pouco desgaste. Porém se necessária a troca, utilize uma chave allen para soltar o eletrodo do porta-eletrodo. Os eletrodos podem ser fabricados com fio de cobre nu, diâmetro 3,2mm, de acordo com as características da peça a ser soldada.

As pontas dos eletrodos devem ser mantidas finas e bem limpas, para evitar faíscas ao soldar.

Para a montagem de Packs com pilhas tamanho D, A e AA, utilize sempre chapa de Inox com espessura de 0,2 mm. Chapas mais espessa não irão apresentar uma boa soldagem.

Para soldagem de pilhas de dimensões menores, utilize um calço na parte inferior, para manter a pressão adequada entre os eletrodos e as baterias.

Cuidados:

- Quando o aparelho não estiver em uso, mantenha-o desligado
- Verifique sempre a tensão da rede em que irá ligar o aparelho (127 VCA ou 220 VCA).
- Limpe a máquina somente com um pano úmido, nunca use produtos químicos.
- Quando fora de uso, mantenha sua máquina desligada e coberta com uma capa de proteção (nunca use capas plásticas comuns, elas não permitem a evaporação de umidade, que prejudica os componentes eletrônicos).
- Não abra o gabinete metálico da máquina sob nenhuma hipótese. Este equipamento trabalha com carga elétrica acumulada em alta tensão, que pode provocar lesões corporais, mesmo com o equipamento desligado.

Especificações Técnicas

Tensão de alimentação : 127 VCA ou 220 VCA.

Potência máxima -600 W

Tempo de Solda Capacitiva - 1 seg.

Espessura máxima da chapas a serem soldadas- 0,25 mm

Frequência de utilização média- 4 ponto/min.

Frequência de utilização máxima- 8 ponto/min.

OBS:

1-Sua EW 600 CSP é fornecida na tensão de 220 VCA. Para passa-la para 110 VCA, mude a chave seletora de tensão na parte traseira.

2-É importante observar que a frequência de utilização máxima é o limite máximo da máquina. Após 10 minutos nesse regime, é necessário que a máquina fique em repouso por pelo menos 15 minutos, para que sua vida não seja afetada.

3- No caso da frequência média de utilização, baixo da máxima, não há limitação de tempo de uso contínuo.

4- Caso seja necessário uma utilização com 8 pon/min contínuo, é necessário a utilização de ventilação forçada.

- Fabricante : **VMV COSTA- ME**
CGC71 594 899/0001-66

Fone (16) 3306.7330/ 99786.4012

São Carlos, SP

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este aparelho é garantido pela VMV Costa, na forma aqui estabelecida:

1- CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA

- a) A VMV Costa assegura, ao proprietário deste aparelho, garantia contra qualquer defeito de peças ou de fabricação, desde que se constate falha em condições normais de uso do aparelho .
- b) Não serão incluídos nesta garantia: caixa (gabinete), cabos de rede e eletrodos.
- c) A reposição de peças defeituosas e execução dos serviços decorrentes desta garantia, somente serão realizados pelo fabricante.
- d) As despesas de transporte do aparelho correm por conta do cliente.
- e) Este Certificado somente será válido para efeito de prestação do serviço de garantia, se estiver completamente preenchido e sem rasuras.

2- PRAZO DE GARANTIA

- a) O prazo válido é de 1 (um) ano a contar da data de compra efetuada no Revendedor abaixo mencionado .

3- EXTINÇÃO DA GARANTIA

- a) Pelo decurso normal do prazo de validade da garantia.
- b) Pelo mau uso.
- c) Por ter sido ligado à rede elétrica imprópria ou ainda sujeita a flutuações excessivas.
- d) Por danos causados por agentes da natureza (raios, enchentes,etc).
- e) Por danos causados por acidentes.
- f) Por apresentar sinais de haver sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não autorizada.
- g) Por estar este Certificado com rasuras .

VMV Costa

Data de Compra

Modelo

Revendedor

dia	mes	ano

--

--