

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Micro Solda Ponto EW700



Muito obrigado por você ter optado pelo nosso aparelho e ter aceitado estabelecer uma relação de confiança conosco!

Estamos seguros que logo você perceberá que, junto com a máquina Electronic Welder EW700, adquiriu também o que há de mais atualizada tecnologia em matéria de soldagem, adotando poderoso instrumento para a consecução dos seus objetivos científicos e profissionais.

A máquina Electronic Welder EW700 fabricado pela **VMV Costa**, foi desenvolvida, para se obter uma solda de topo entre duas peças de aço carbono ou aço inoxidável sem alterar as características do metal.

É indicada para quem necessita de precisão e de fácil ajuste de controle de solda de topo. Pode ser utilizada para soldar fio com fio de topo, fio de topo com banda, união de anéis, brincos, pulseiras, argolas e as mais diversas soldas a onde uma das peças a serem soldadas é de topo.

Em aparelhos de prótese dentária é utilizada para soldar fio com fio de topo, e demais peças que compõem a prótese.

Esta máquina utiliza a energia acumulada em capacitores eletrolíticos especiais de alta capacitância e baixa tensão, com descarga controlada por tiristores. A vantagem deste processo é que além de não produzir óxidos indesejáveis no local da solda, não destempera o material, mantendo as suas características mecânicas.

Seu princípio de funcionamento é soldar com uma alta corrente elétrica em um curto período de tempo. Com isto não existe o aquecimento da peça soldada.

Utilize sempre óculos de segurança quando estiver realizando uma soldagem, para evitar que possíveis fagulhas atinjam os olhos.

Utilização

Antes de realizar a soldagem no produto final, faça testes de solda para o ajuste da intensidade da potência necessária. Ela é indicada no painel de acordo com o número de LEDs acesos. Quanto mais LEDs acesos, maior é a intensidade. O ajuste é feito girando o botão no sentido horário.



O botão "WELD" é utilizado para disparar a solda. Quando a carga dos capacitores atingirem a potencia ajustada, o LED indicando "FULL" irá acender, indicando que a máquina está pronta para a soldagem.



OBS: Caso a intensidade esteja muito alta, pode-se abaixa-la simplesmente girando o botão de ajuste de intensidade no sentido anti-horário e apertando o botão "RESET" diversas vezes até atingir o valor desejado.

Solda Capacitiva de baixa tensão

Na soldagem por descarga capacitiva em baixa tensão, para se obter uma boa soldagem, a pressão exercida sobre as peças a serem soldadas deve ser pouca, diferente da solda capacitiva em alta tensão, portanto não exercer muita pressão sobre as peças a serem soldadas. Neste caso, a soldagem se dá pelo faiscamento entre as peças no ato da solda. Portanto, é muito importante o uso de óculos de proteção e nunca efetuar uma solda perto de materiais inflamáveis, para evitar que possível faísca possa provocar algum incêndio.

Devem-se iniciar os testes com uma menor intensidade de potência e ir aumentando-a até o ponto ideal de solda, que varia de acordo com espessura do material a ser soldado.

Especificações técnicas

Tensão de alimentação: 127 VCA ou 220 VCA.

Potência máxima: 600W

Tempo de Solda Capacitiva: 1 seg.

Diâmetro máximo de fio a ser soldado: 1,5mm

Frequência de utilização média: 4 ponto/min.

Frequência de utilização máxima: 8 ponto/min.

Observações

1. Sua EW700 é fornecida na tensão de 220 VCA. Para passa-la para 127 VCA, mude a chave seletora de tensão na parte traseira;
2. É importante observar que a frequência de utilização máxima é o limite máximo da máquina. Após 10 minutos no regime máximo, é necessário que a máquina fique em repouso por pelo menos 10 minutos, para que sua vida não seja afetada. Caso seja necessário trabalhar no regime máximo deverá ser utilizado ventilação forçada para melhor refrigerar o equipamento.
3. No caso da frequência média de utilização, não há limitação de tempo de uso contínuo.

Cuidados

- Quando o aparelho não estiver em uso, mantenha-o desligado;
- Verifique sempre a tensão da rede em que irá ligar o aparelho (127 VCA ou 220 VCA);
- Limpe a máquina somente com um pano úmido, nunca use produtos químicos;
- Quando fora de uso, mantenha sua máquina desligada e coberta com uma capa de proteção (nunca use capas plásticas comuns, elas não permitem a evaporação de umidade, que prejudica os componentes eletrônicos).

Perigos

Não abra o gabinete metálico da máquina sob nenhuma hipótese. Este equipamento trabalha com carga elétrica acumulada em alta tensão, que pode provocar lesões corporais, mesmo com o equipamento desligado.

- **Fabricante : VMV COSTA- ME**
CGC71 594 899/0001-66
Fone (16) 3306.7330/ 99786.4012
São Carlos, SP

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este aparelho é garantido pela VMV Costa, na forma aqui estabelecida:

1- CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA

- a) A VMV Costa assegura, ao proprietário deste aparelho, garantia contra qualquer defeito de peças ou de fabricação, desde que se constate falha em condições normais de uso do aparelho .
- b) Não serão incluídos nesta garantia: caixa (gabinete), cabos de rede e eletrodos.
- c) A reposição de peças defeituosas e execução dos serviços decorrentes desta garantia, somente serão realizadas pelo fabricante.
- d) As despesas de transporte do aparelho correm por conta do cliente.
- e) Este Certificado somente será válido para efeito de prestação do serviço de garantia, se estiver completamente preenchido e sem rasuras.

2- PRAZO DE GARANTIA

- a) O prazo válido é de 1 (um) ano a contar da data de compra efetuada no Revendedor abaixo mencionado .

3- EXTINÇÃO DA GARANTIA

- a) Pelo decurso normal do prazo de validade da garantia.
- b) Pelo mau uso.
- c) Por ter sido ligado à rede elétrica imprópria ou ainda sujeita a flutuações excessivas.
- d) Por danos causados por agentes da natureza (raios, enchentes,etc).
- e) Por danos causados por acidentes.
- f) Por apresentar sinais de haver sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não autorizada.
- g) Por estar este Certificado com rasuras .

VMV Costa

Data de Compra

Modelo

Revendedor

dia	mes	ano

--

--