

1. Introdução

Muito obrigado por você ter optado pela nossa máquina e aceitar estabelecer uma relação de confiança conosco!

Estamos seguros que logo você perceberá que, junto com a EW900, adquiriu também o que há de mais atualizada em tecnologia de solda ponto de descarga capacitiva, adotando poderoso instrumento para a realização dos seus objetivos profissionais.

É dotado de um **microprocessador** que garante um perfeito funcionamento do aparelho, assegurando que seu tempo de solda e seu controle de carga sejam mantidos com precisão,

2. Função e Utilização recomendada.

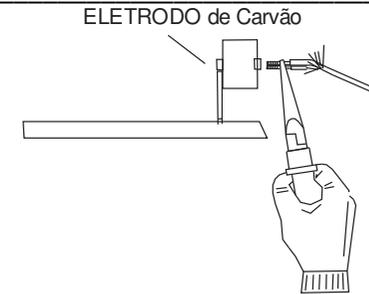
A **EW900** é uma máquina de solda de descarga capacitiva, projetada para a soldagem dos dois elementos **termopar**, de fácil utilização, trabalhando em 127/220V.

A **EW900** utiliza a energia acumulada em capacitores especiais que através de um chaveamento eletrônico faz a descarga dessa energia através de dois cabos até o ponto de solda.

Quando o elementos a serem soldados são posicionados junto ao eletrodo de carvão,, através de um pulso eletrônico faz a soldagem instantaneamente. Nesse momento os arames do termopar se fundem um ao outro pela passagem da alta corrente elétrica .

3. Instruções para Uso.

- Certifique-se que os fios do termopar a ser soldado estejam desconectados de qualquer instrumento de medição para evitar qualquer dano causado pela passagem da corrente elétrica.
- Prepare a ponta do cabo do termopar descascando aproximadamente 20mm. Irá aparecer dois fios, um vermelho e um amarelo. Desencape 12mm em ambas as pontas dos fios.
- Enrole cerca de 10 mm das duas pontas dos fios descascados.
- Segure firmemente a ponta enrolada com o alicate e encoste a ponta a ser soldada na ponta no eletrodo de carvão. Instantaneamente ira produzir a descarga dos capacitores, realizando a solda.
- Para evitar oxidação na solda, deve-se utilizar um fluxo de Gás Argônio, na vazão de 10 l/min.



Posição de Soldagem

- Ajuste a potência de solda apertando o (+) ou o (-) no painel da máquina para o diâmetro do fio a ser utilizado. Faça um teste preliminar para ajustar a potência ideal. A **EW900** tem ajuste de potência que varia entre 10 a 99% da carga. Inicie o teste ajustando a **EW900** em uma potência baixa. Encoste a ponta do terminal do termopar a ser soldado no eletrodo de carvão. Será feito o disparo de solda. Caso não solde ou fique uma solda fraca, aumente um pouco mais a potência e faça novamente o disparo de solda. Repita estas operações até determinar qual a potência ideal de solda para o material que você está utilizando. A **EW900** memoriza o valor, não sendo mais necessários novos ajustes para o mesmo tipo de material.
- Na saída contendo um alicate, fixe o arame do termopar a ser soldado na ponta deste, com uma distância de **6mm** do final, conforme mostrado na figura.
Pressione a ponta do arame firmemente sobre a ponta do eletrodo de carvão. Neste momento irá ocorrer automaticamente a solda.



Advertências

- No momento da solda existe um faiscamento no ponto, sendo recomendado utilizar óculos de segurança.
- **Utilize sempre um par de luvas cirúrgica de borracha, para evitar qualquer tipo de acidente. Os eletrodos quando na potência máxima (99%) tem um potencial de 150V CC**
- Quando a solda for bem sucedida espere a **EW900** recarregar e repita a operação com o outro arame.
- Após o termino das soldas, desligar a EW900 através da chave Liga.

4. Precauções.

- No momento da solda, entre o terminal com eletrodo de carvão e o alicate existe uma tensão de até 150 Volts CC, que pode dar um choque instantâneo. É recomendável o uso de luvas para evitar este inconveniente.
- Como o ato de soldar produz faíscas, a mesma não deve ser realizada junto de materiais inflamáveis ou explosivos.
- No momento da solda é produzido um campo magnético forte, de curta duração, podendo interferir em outros aparelhos eletrônicos muito próximos.
- A **EW900** trabalha com eletricidade de 127 ou 220V.

4.0- O que fazer se algo não funcionar

Quando a qualidade da solda não estiver boa verifique:

- Se a superfície está totalmente limpa.
- Se a potência de solda esta ajustada corretamente.
- O material do termopar deve ser de aço, tipo J e K. Outro tipo de material pode dificultar a soldagem.

5.0 Inspeção, Manutenção e Substituição de peças ou acessórios.

A **EW900** deve ser guardada em lugar fresco e arejada. Deve ser mantida limpa, utilizando para isto uma flanela seca. Não utilizar produtos químicos para sua limpeza.

É recomendado fazer uma vez por ano uma manutenção preventiva geral, para evitar mau funcionamento.



Advertências.

Deve-se examinar sempre antes da utilização se os cabos dos eletrodos não estão rompidos, evitando-se com isto um funcionamento inadequado do aparelho.

A **VMV Costa** não possui representante, sendo que peças e manutenção corretiva deverá somente ser feita pela fábrica.

6.0 Cuidados

- Quando o aparelho não estiver em uso, mantenha-o desligado.
- Mantenha os eletrodos sempre limpos para evitar mau contato.

7.0 Especificações Técnicas

- Tamanho:** 137x155x70 mm
- Potência :** 70 Ws
- Peso:** 2 kg.
- Tempo de Ciclo:** Aproximadamente 20 seg para plena carga.
- Voltagem de saída:** Ajustável de 10 a 99%.
- Tensão de alimentação:** 127/220Vca.
- Fabricante:** VMV Costa-ME.
- Classificação:**
Grau de proteção contra penetração de água: IP20.
Modo de operação: contínuo.

8.0 - Definições

Significado dos Símbolos Utilizados.

- Display LCD**

Ao ligar a máquina pelo botão **Liga** o display inicialmente irá acender e mostrar o modelo da máquina e sua versão (EW900/ Versão 1.1). Após alguns segundos irá mudar para:

POT:	50%
BAT:	100%

Poderemos ver nesse momento qual a potência de carga da máquina pré-ajustada que pode variar de 10 a 99 % .

-  Botão para aumento potência de solda.

Quando pressionado acende a luz do display e aumenta a percentagem da potência de solda desejada, aparecendo: PRE: XX %.

-  Botão para reduzir a potência de solda.

Quando pressionado acende a luz do display e diminui a percentagem da potência de solda desejada, aparecendo: PRE: XX %.

O display indicará:

PRE:	XX%
BAT:	60%

Poderemos ver nesse momento qual a regulagem pré-ajustada (PRE) da potência de carga da máquina

. Ela pode variar de 10 a 99 % . em %.



Este símbolo indica precauções e advertências de segurança e que deve ser lido o Manual antes de utilizar o Aparelho.

Não utilizar solventes ou produtos de limpeza abrasivos.

- A responsabilidade da manutenção de equipamento após a entrega é do cliente que comprou o produto.
- A **VMV Costa** não se responsabiliza, em nenhum caso, por problemas e avarias causados por modificações ou reparos feitos por pessoal não designado pela **VMV Costa**

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este aparelho é garantido pela **VMV Costa**, na forma aqui estabelecida:

1- CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA

- a) A VMV Costa assegura, ao proprietário deste aparelho, garantia contra qualquer defeito de peças ou de fabricação, desde que se constate falha em condições normais de uso do aparelho .
- b) Não serão incluídos nesta garantia: caixa (gabinete) e cabos de conexão.
- c) A reposição de peças defeituosas e execução dos serviços decorrentes desta garantia, somente serão realizadas pelo fabricante.
- d) As despesas de transporte do aparelho correm por conta do cliente.
- e) Este Certificado somente será válido para efeito de prestação do serviço de garantia, se estiver completamente preenchido e sem rasuras.

2- PRAZO DE GARANTIA

- a) O prazo válido é de 1 (um) ano a contar da data de compra efetuada no Revendedor abaixo mencionado

3- EXTINÇÃO DA GARANTIA

- a) Pelo decurso normal do prazo de validade da garantia.
- b) Pelo mau uso do aparelho.
- d) Por danos causados por agentes da natureza (raios, enchentes, etc).
- e) Por danos causados por acidentes.
- f) Por apresentar sinais de haver sido violado, ajustado ou consertado por pessoa não autorizada.
- g) Por estar este Certificado com rasuras.

Revendedor:

Data da Venda:

MANUAL DE INSTRUÇÕES

EW 900

Solda Ponto de Descarga Capacitiva
Microprocessada

